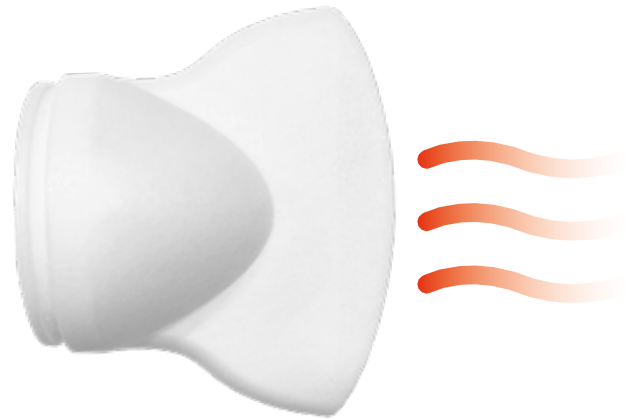


# SLS | PAGF

Il PAGF unisce polvere di nylon e microsfere di vetro per offrire tutti i vantaggi del normale PA12, ma con maggiore rigidità e resistenza termica più elevata.

Questo materiale è ideale per prototipi funzionali e componenti di uso finale che necessitano di rigidità e resistenza alla trazione elevate, oltre per ambienti esigenti nei quali le prestazioni termiche o la resistenza all'usura sono fondamentali.



## Specifiche tecniche

Dimensioni massime del pezzo	340 x 340 x 600 mm
Precisione standard	±0,3% (con limite inferiore pari a ±0,1 mm)
Spessore del layer di stampa	0.10 - 0.12 mm
Spessore minimo della parete	1 mm
Dimensione minima del dettaglio	0.3 mm

## Proprietà del materiale

PARAMETRO	VALORE	UNITÀ	TEST STANDARD
<b>Densità</b>	1,23 – 1,28	g/cm <sup>3</sup>	-
<b>Resistenza alla trazione</b>	51	MPa	DIN EN ISO 527
<b>Modulo alla trazione</b>	3,200	MPa	DIN EN ISO 527
<b>Resistenza alla flessione</b>	73	MPa	DIN EN ISO 178
<b>Modulo alla flessione</b>	2,900	MPa	DIN EN ISO 178
<b>Resistenza all'impatto</b>	4.2	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 180 (Intagliato, Izod)
<b>Allungamento a rottura</b>	6	%	DIN EN ISO 527
<b>Durezza</b>	80	Shore D	ASTM D2240
<b>Temperatura di rammollimento</b>	179	°C	DIN EN ISO 306

**Finiture extra:** Color Dyeing / Vibrofinitura / Resinatura Impermeabilizzante / Verniciatura spray / Verniciatura estetica / Vapor Smoothing

I valori effettivi possono variare a seconda delle condizioni di costruzione e in relazione alla geometria e all'orientamento del pezzo. Per ulteriori informazioni e indicazioni, contattate il nostro team.